

Atlas Copco

Cyklonowe separatory wody typu WSD

Spusty kondensatu typu EWD i WD



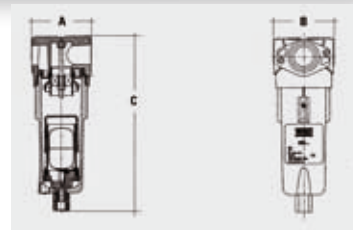
Separator cyklonowy jest to urządzenie które ma spełniać w instalacji dwa zadania. Pierwsze to usunięcie z instalacji wykroplonego kondensatu który płynie w rurociągu, a drugie to spowodowanie wstępnego wykroplenia cząstek kondensatu poprzez wprowadzenie sprężonego powietrza w ruch wirowy. Separatory cyklonowe posiadają automatyczny i manualny spust kondensatu.

ZALETY CYKLONOWYCH SEPARATORÓW WODY TYPU WSD:

- wysoka efektywność działania,
- odporność na korozję,
- zintegrowany automatyczny i manualny spust kondensatu,
- możliwość zastosowania przy wysokich przepływach

Dane techniczne

Typ	Max ciśnienie robocze (bar)	Zakres przepływu (l/s)	Maksymalna temperatura pracy (°C)	Przyłącza wlot / wylot	Masa (kg)	Wymiary AxBxC (mm)
WSD 25	20	7-60	70	G 1	1,1	185×130×332
WSD 80	20	50-150	70	G 1 1/2	3,5	185×130×432
WSD 250	20	125-350	70	G 2 1/2	12,5	230×160×532
WSD 750	20	300-800	70	83 mm	14	230×160×532



Separatory cyklonowe typu WSD najczęściej są montowane bezpośrednio za chłodnicą końcową gdzie dzięki spustowi zapobiegają gromadzeniu się kondensatu. Mogą być również instalowane w innych miejscach instalacji sprężonego powietrza.

Separatory cyklonowe typu WSD znajdują się na wyposażeniu chłodziń końcowych Atlas Copco typu TD (chłodzone powietrzem) oraz typu HD (chłodzone wodą).



Chłodnica typu TD



Chłodnica typu HD

Atlas Copco

Elektroniczne spusty kondensatu



Elektroniczne spusty kondensatu typu EWD to bezpieczne, niezawodne i ekonomiczne zarządzanie kondensatem. Inteligentny system spustowy umożliwia monitorowanie osadzania się kondensatu dzięki czujnikom poziomu cieczy i usuwanie go tylko w razie potrzeby, co pozwala uniknąć strat sprężonego powietrza i wpływa na znaczną oszczędność zużycia energii. Zastosowany układ sterowania przejmuje zadanie nadzoru i daje sygnały o stanach alarmowych.

ZALETY SPUSTÓW KONDENSATU EWD:

- brak strat sprężonego powietrza,
- oszczędność energii w porównaniu do tradycyjnych spustów,
- kompatybilność ze wszystkimi sprężarkami,
- alarm w przypadku awarii (beznapięciowy styk alarmu),
- modele z powłoką antykorozyjną dla kondensatu bezolejowego.

Dane techniczne

Typ	Max ciśnienie robocze (bar)	Max wydajność sprężarki (l/s)*	Max wydajność osuszacza (l/s)*	Masa (kg)	Wymiary A×B×C (mm)
EWD 50**	16	65	130	0,7	70×171×115
EWD 75	16	98	194	0,8	65×150×141
EWD 75 C**	16	98	194	0,8	65×150×141
EWD 75 CHP	63	98	194	0,9	65×150×141
EWD 330	16	433	866	2,0	93×212×162
EWD 330 C**	16	433	866	2,0	93×212×162
EWD 330 CHP**	25	433	866	2,0	93×212×162
EWD 1500	16	1950	3900	2,9	120×252×180
EWD 1500 C**	16	1950	3900	2,9	120×252×180
EWD 16K C**	16	21670	43340	5,9	254×280×280

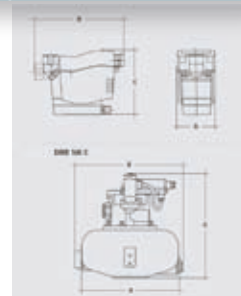
*warunki odniesienia:

temperatura otoczenia 35°C,

wilgotność względna 70%

** odpowiednie dla kondensatu bezolejowego

C – modele z powłoką antykorozyjną dla kondensatu bezolejowego



Automatyczne spusty kondensatu



Spusty kondensatu typu WD zapewniają automatyczne odprowadzenie kondensatu, który gromadzi się w sieci sprężonego powietrza. Przeznaczone są do montażu w najniższych miejscach tej sieci, czyli tam gdzie zbiera się kondensat.

ZALETY SPUSTÓW KONDENSATU WD:

- proste podłączenie,
- spust automatyczny i manualny
- pływak odprowadzający

Dane techniczne

Typ	Max ciśnienie robocze (bar)	Przepływ kondensatu (l/s)	Przyłącza	Waga (kg)	Wymiary A×B×C (mm)
WD 80	20	200	G1/2	2,7	132×132×182

Twój Partner

